

Matacryn Industrial Waterproofing (2.5 - 3 mm)

SYSTEME D'ETANCHEITE LIQUIDE

Système d'étanchéité liquide hautement flexible très résistant, appliqué manuellement ou par pulvérisation, sans joints, parfaitement étanche aux gaz et aux liquides.

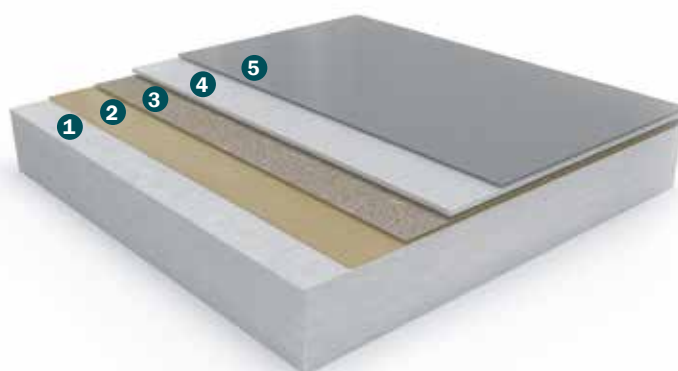
Matacryn Industrial Waterproofing est un système de membrane polymère liquide à deux composants, à base de monomères acryliques modifiés à l'uréthane (technologie PUMA). Il est utilisé en tant que membrane d'étanchéité pour les structures en béton, pour applications en intérieur et extérieur, ainsi que sur les réservoirs situés en sous-sol et en surface.

Domaines d'application

Structures enterrées, sous-sols, stockage de produits chimiques, compostage ou fermentation, tunnels routiers et ferroviaires, fosses d'ascenseur, confinement secondaire, réservoirs d'eaux usées, passerelles, silos d'alimentation, bio-fermenteurs, sous protection lourde comme sous dalles sur plots, carrelage, entre dalles béton.

Caractéristiques du système

- Très flexible, excellentes caractéristiques de pontage des fissures même à des températures extrêmement basses.
- Peut être appliqué sur surfaces horizontales, verticales et au plafond.
- Totalement étanche aux gaz et à l'eau.
- Très grande résistance aux chocs et à la perforation.
- Excellente adhésion sur de nombreux supports.
- Bonne résistance aux produits chimiques et à l'abrasion.
- Système robuste entièrement polymérisé en 45 minutes.
- Facilement réparable si besoin.
- Disponible en version manuelle et en version projetable.



| NUMERO | NOM DU PRODUIT | CONSOMMATION |
|--------|---|----------------------------|
| 1 | Support préparé | |
| 2 | WP801 Matacryn Primer CM | 300 - 500 g/m ² |
| 3 | Saupoudrage de quartz 0.3 - 0.8 mm | 300 g/m ² |
| 4 | WP850 Matacryn Manual ou WP855 Matacryn Machine (appliqué en 2 couches) | 2800 g/m ² |
| 5 | WP901 Matacryn STC | 300 - 500 g/m ² |


 15
1504-2

 15
EN 1504-2

Matacryl Industrial Waterproofing (2.5 - 3 mm)

SYSTEME D'ETANCHEITE LIQUIDE

| Comportement au Feu | |
|--|---|
| EN 13501-1 | C _{fl} -s1 |
| Résistance à l'Impact | |
| EN 6272-1 | > 4 Nm |
| Résistance à l'Abrasion | |
| EN 13892-4 | AR0.5 (≤ 50 µm) |
| Résistance à la Traction | |
| EN 13892-8 | B2.0 (≥ 2.0 MPa) |
| Perméabilité au Dioxyde de Carbone | |
| EN 1062-6 | S _D > 50 m |
| Perméabilité à la Vapeur d'Eau | |
| EN ISO 7783 | Class II |
| Absorption Capillaire et Perméabilité à l'Eau | |
| EN 1062-3 | < 0.1 (kg/(m ² x h ^{0.5})) |
| Les chiffres ci-dessus sont des propriétés typiques obtenues lors d'essais en laboratoire à +20 °C et à 50% d'humidité relative. | |

| Vitesse de Polymérisation* à +20 °C |
|-------------------------------------|
| Circulable après 1 heure |
| Trafic complet 2 à 3 heures |
| Stabilité chimique 2 à 3 heures |

* Les temps de durcissement à des températures comprises entre 0 °C et +30 °C peuvent être obtenus en adaptant la quantité de catalyseur utilisée. Pour les applications en dehors de cette plage de température, contacter le service technique Tremco CPG France.

Exigences Relatives au Support

Le support en béton ou la chape ciment doivent avoir une résistance minimale à la compression de 25 MPa et être exempts de laitance, poussière ou toute autre contamination. La cohésion du support sera de 1.5 MPa minimum en traction directe. Son humidité relative maximale doit être de 92% (5,5 % sur l'échelle TRAMEX ou BS 8203). Pour information, WP802 Matacryl Primer H peut être utilisé sur les supports ayant jusqu'à 97% d'humidité relative (6% sur l'échelle TRAMEX, surface sèche).

Les supports en acier doivent être préparés avec un degré de propreté SA 2.5 et un profil de 50 à 70 microns. Les surfaces en acier doivent présenter une valeur d'adhérence supérieure à 2 MPa.

Application

La mise en oeuvre doit être effectuée par un applicateur ayant reçu une formation et bénéficiant d'un système d'assurance qualité. Pour plus d'informations sur nos programmes de formation, contactez votre représentant Tremco CPG France. Des guides de mise en oeuvre détaillés sont disponibles sur demande.

Considérations Environnementales

Le système fini est considéré comme non dangereux pour la santé et l'environnement. Sa longue durée de vie et sa surface continue sans joint réduisent les besoins de réparation et d'entretien. Nos systèmes sont fabriqués dans des usines certifiées ISO 14001.

Informations Importantes

Les produits Tremco sont garantis contre les défauts de qualité et de fabrication et sont vendus en accord avec nos « Conditions générales de vente », disponibles sur demande. Notre garantie ne couvre pas une utilisation inadaptée ainsi que les dommages qui en découleraient. Consultez nos conditions de garantie en détail avant toute mise en œuvre.

Marchés et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service technique :

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note :

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 09/2024. Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.

Pour plus d'informations sur l'application et les produits, consultez nos fiches techniques.